

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ООО «Нортек»



2023 г.

Задание на проектирование

Объекта: «Строительства подготовительного цеха ООО «Нортек» в осях 1-10, А-А\Я корпуса №1» по адресу г. Барнаул, пр. Космонавтов, 12.
10 Кадастровый номер 22:63:010223:21

Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1.Заказчик.	1.1 ООО «Нортек»
2.Местонахождение объекта.	2.1 Главный производственный корпус ООО «Нортек»
3.Проектная организация	3.1 Определить на основании результатов конкурса (тендера). Обязательное условие при выборе проектной организации – наличие опыта разработки проектов заводов по переработке резины и пластмасс.
4.Основание для проектирования.	4.1 Решение руководства ООО «Нортек»
5. Вид строительства	5.1 Реконструкция
6. Стадийность проектирования	6.1 Проектирование двухстадийное: – проектная документация (П). – рабочая документация (РД).
7. Источник финансирования.	7.1 Внебюджетные средства
8. Требования по вариантной и конкурсной разработке.	8.1 Вариантные и конкурсные разработки не выполнять.
9. Особые условия строительства	9.1 Планируемая реконструкция на территории действующего производства
10. Номенклатура продукции, производственная мощность	10.1 Выпуск готовых резиновых смесей 125,0 тонн в сутки для грузовых шин и КГШ.
11. Основные технико-экономические показатели	11.1 Не требуется
12. Перечень работ и основных требований к техническим решениям выполнить по ранее осуществленному проекту	12.1 Существующий мостовой кран для обеспечения выполнения ремонтных и монтажных работ сохранить, при необходимости выполнить замену мостового крана (уточнить в процессе проектирования). 12.2 Установка основного и вспомогательного оборудования: • система транспортировки технического углерода в суточные бункера, выполнить по ранее существующей схеме. Использовать транспортеры типа «СуперФлоу» производства АО «Поликон» • система подачи и дозирования технического углерода к РС, выполнить по ранее существующей схеме

- система подачи и дозирования жидких пластификаторов ;
- станции терморегулирования ;
- аспирационная система;
- система подачи и дозирования полимеров и навесок ингредиентов;
- щиты и пульты управления;
- кабельные линии (силовые и управления);
- линии изготовления маточных резиновых смесей;
- линии изготовления готовых резиновых смесей;
- прочее технологическое оборудование:
 - по 4 суточных бункера для техуглерода,
 - по 1 бункеру для ZnO.

12.5 Предусмотреть отдельный участок хранения жидких пластификаторов: реактора для -х типов жидких пластификаторов, реактор для смазочного масла. Для подачи пластификаторов из реакторов в расходные бункера и весы необходимо предусмотреть систему обогреваемых трубопроводов.

12.6 Предусмотреть систему трубопроводов с насосами для подачи антиадгезива к УФТ линий маточной смеси и линии готовой смеси с участка приготовления ПАВ

12.7 На каждой линии резиносмещения предусмотреть участки для осуществления экспресс-анализа резиновых смесей

12.8 На линии оборотной воды перед подачей на установки терморегулирования предусмотреть установку фильтров в необходимом количестве, в том числе 1 резервный

12.9 Предусмотреть использование существующего энергетического оборудования: компрессорная станция, трансформаторная подстанция с трансформаторами

12.10 В производственных помещениях предусмотреть площади для промежуточного хранения сырья, маточной и готовой резиновой смеси, количество, наименование и размеры мест хранения принять следующие:

- химикаты – поддонов по 1500-1600 кг (масса брутто), установленные в 2 ряда по высоте, габаритные размеры поддона 1,55x1,25x1,6 м;
- каучук – поддонов по 1500-1600 кг (масса брутто), установленные в один ряд по высоте, габаритные размеры поддона 1,55x1,25x1,6 м;
- маточная смесь – поддонов по 1100-1200 кг (масса брутто), установленные в 3 ряда по высоте, габаритные размеры поддона 1,5x1,06x1,0 м;
- готовая смесь – поддонов по 1100-1200 кг (масса брутто), установленные в 3 ряда по высоте, габаритные размеры поддона 1,2x0,8x1,4 м, (возможно частичное хранение на других производственных площадях);
- возврат резиновых смесей – поддонов по 600-800 кг (масса брутто), габаритные размеры

	поддона 1,2х0,8х1,4 м (габаритные размеры поддонов подлежат уточнению в зависимости от размеров закупаемого узла укладки резиновых смесей); – предусмотреть площадь для хранения отходов производства с установкой агрегата для прессования бумажных отходов; 12.11 В производственном помещении предусмотреть установку вакуумной пылеуборки 12.12 Во всех технологических помещениях подготовительного производства предусмотреть автоматическую систему пожаротушения с запиткой узла управления от существующей насосной станции автоматического пенного пожаротушения 12.13. При расчете потребности в электропотреблении учесть нагрузки для подключения оборудования: 1) Резиносмесители = 700 кВт (670-6 кВт, 30-0,4 кВт) – 8 ед. 2) Вальцы = 410 кВт (400-6 кВт, 10-0,4кВт) – 4 шт 3) АЧВЛ = 340 кВт (0,4 кВт) – 4 шт 4) УФТ = 30 кВт (0,4 кВт) – 8 шт. Освещение спроектировать не менее 400 лк. Предусмотреть организацию отдельно стоящей РП и ТП (мощность 1,6х2)-2шт.Согласовать с заказчиком подключение к действующим сетям энергоснабжения. 12.14. Отопление в производственных помещениях выполнить приточной вентиляцией, кратность воздухообмена в цехе заложить – 3. Принять температуру в цехе в самый холодный период не ниже +18 градусов. Систему аспирации применить разработанную ООО «СИБФОРС» для ООО «Нортек» 12.15 Систему автоматического управления процессами дозирования и резиносмешения использовать разработанную ООО «АККОН»
13. Режим работы предприятия	13.1 363 рабочих дней в году, 3 смены по 8 часов (режим работы в процессе проектирования может быть уточнен)
14. Требования к архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструктивным решениям	14.1.В соответствии с требованиями СП 56.13330.2011 Производственные здания. 14.2 Предусмотреть размещение 8 новых линий резиносмешения в подготовительном цехе Главного производственного корпуса, на существующих площадях в осях 1-10, А/А-Я/А. 14.3 Архитектурные решения: При разработке проекта предусмотреть следующую отделку производственных помещений: – на путях эвакуации двери – противопожарные, сертифицированные; – полы монолитные железобетонные по межэтажным перекрытиям; – полы по грунту – усиленные железобетонные, – полы в местах проезда внутривозовского транспорта – металлические; – потолки – вододисперсионная краска; Наружная отделка:

	Окна и двери: – ПВХ профиль по ГОСТ 30970-2002 и ГОСТ 30674-99. Витражи: – ПВХ (или Альтернатива). Конструктивные решения: – принять температуру в цехе в самый холодный период +18 градусов несущие конструкции покрытия – фермы металлические пролетом 24 метра. Учесть ограждение кровли по периметру крыши; – металлический каркас здания с монолитными ж/б перекрытиями; – наружные стены и перегородки – сэндвич-панели; – эстакады для резиносмесителей из монолитного железобетона; - каналы, прямки монолитные железобетонные. – столбчатые фундаменты; – шахта лифта – сборная металлоконструкция; – обшивка стен – сэндвич-панель; – кровля – рулонная кровля по профнастилу или сэндвич-панели. 14.4. Нагрузки от оборудования принять: – агрегат вальцев из 3-х машин 72000кг - 4шт.; – резиносмеситель РСВД 270л 65000кг - 8шт.; – УФТ-3600 9000кг - 8шт.; – АЧВЛ 33700кг - 4шт. 14.5. В качестве вертикального транспорта в трехэтажной части для рабочих предусмотреть лестничные марши, для загрузки сырья на второй, третий уровни предусмотреть грузовой лифт 5т. В осях 4-5, В/А – Г/А установить вертикальный подъемник 5т с отм. 0,000м на отм. 7,200м. 14.6. Предусмотреть бытовые помещения для персонала.
15. Выделение очередей и пусковых комплексов	Очереди строительства и пусковые комплексы не выделять, за исключением замены кровли. Замену кровли произвести в две очереди: 1-ая очередь – оси 1–10, А/А–Я/А; 2-ая очередь – оси 6–10, А-Д; 6–10, Н–Ю.
16. Требования к режиму безопасности и гигиены труда	Обеспечить безопасные и санитарно-гигиенические условия труда в соответствии с требованиями действующих норм
17. Требования к содержанию и оформлению проекта.	17.1 Состав и содержание разделов проектной документации должна соответствовать требованиям установленным «Положением о составе разделов проектной документации и требованиях к их содержанию» (утв. Постановлением Правительства РФ от 16 февраля 2008г. №87) включая разработку разделов «Проект организации строительства», «Проект организации работ по демонтажу» и «Сметы на строительство объектов капитального строительства». Общие правила выполнения и комплектования графической и текстовых частей проекта и рабочей документации в соответствии с ГОСТ Р 21.1101-2013

	соответствии с ГОСТ Р 21.1101-2013
18. Декларация промышленной безопасности опасного производственного объекта	18.1 Не требуется
19. Перечень мероприятий гражданской обороны и мероприятий по предупреждению чрезвычайных ситуаций	19.1 Не требуется
20. Требования к разработке сметной документации	20.1 Сметная документация выполняется в программе «Гранд-смета» Исходные данные для сметной документации предоставляются Заказчиком в рабочем порядке.
21. Исходные данные, предоставляемые Заказчиком	21.1 Обследование строительных конструкций 21.2 Материалы инженерно-геодезических изысканий 21.3 Материалы инженерно-геологических изысканий 21.4 Материалы инженерно-экологических изысканий 21.5 Технические условия на обеспечение производства: – электроэнергией; – сжатым воздухом на технологию; – сжатым воздухом на КИП и А; – очищенной и оборотной водой; – паром. – на конденсатоотвод. 21.6 Характеристики, класс опасности сырья и материалов Номенклатура выпускаемых смесей на устанавливаемом оборудовании (укрупнено по группам смесей). 21.7 Численность персонала (штатное расписание). 21.8 Перечень и расстановка технологического оборудования (принять существующее). 21.9 Характеристики каждой единицы основного и вспомогательного оборудования. Габариты, общий вес, вес самого крупного (тяжелого) узла, фундаментные планы со статическими и динамическими нагрузками, расположение и размеры фундаментных болтов, расходы потребляемой энергии (электричество, вода, сжатый воздух, пар и др.), качественные показатели воды, сжатого воздуха, электрической энергии. Точки присоединения с размерными координатами и размеры присоединяющих устройств: воды, сжатого воздуха, пара, и др. Мощность и точки подвода электроэнергии к электрооборудованию, к основным и вспомогательным электрошкафам, шкафам сетей управления и информации. 21.10 Проектную (имеющуюся исполнительную на текущий момент) строительную документацию (АР, КМ, КЖ, фундаменты под оборудование, каналы, чертежи технологических площадок, монорельсовый транспорт)
22. Особые условия проектирования	22.1 Материалы для согласований с Заказчиком и промежуточные материалы передаются заказчику в двух экземплярах на бумажных носителях Окончательные материалы проектно-сметной документации передаются Заказчику в 6 (шести) экземплярах на бумажных

	носителях и 2 (два) экземпляра в электронном виде на CD носителе. В электронном виде - сметная документация в программе «Гранд смета», остальное в формате pdf или dwg. 22.2 Проектная организация сопровождает экспертизу проектной документации 22.3 Объемы проектных работ, не вошедшие в состав данного задания или выявленные в процессе проектирования, разрабатываются по дополнительному соглашению.
--	---

Главный инженер ООО «Нортэк»

Главный инженер проекта

