

Техническое задание на монтаж и пуконаладку станка DTV 5240

Место монтажа: Алтайский край, г. Барнаул.

1. Подготовительные работы

Проверить комплектность станка

Очистить фундамент.

Установить стол слесарный, обеспечить его освещение и точку подключения электроинструмента.

2. Монтаж станка.

2.1 Установка станины на фундамент.

2.1.1 Подготовка станины к монтажу.

Произвести распаковку, очистку станины от грязи и консерванта.

Демонтировать планшайбу.

Перевезти станину без планшайбы к месту ее установки на фундамент.

2.1.2 Монтаж станины.

Установить на станину винтовые технологические домкраты.

Проверить выверку станин, при необходимости подвыставить ее.

Выставить станину на клиновых опорах вдоль и поперек.

2.2 Монтаж коробки скоростей главного привода.

Перевезти коробку скоростей к месту монтажа станка.

Произвести распаковку очистку коробку скоростей от грязи и консерванта.

Установить коробку скоростей на станину с приводом планшайбы

Залить колодцы в которых находятся фундаментные болты бетоном

Проверить выверку станины, при необходимости подвыставить ее.

2.3 Монтаж правой стойки .

Перевезти правую стойку к месту монтажа станка.

Произвести распаковку очистку стойки от грязи и консерванта.

Выставить стойку предварительно под заливку фундаментных болтов

Залить колодцы в которых находятся фундаментные болты стойки бетоном

Проверить выверку стойки, при необходимости подвыставить ее.

Подлить клиновые опоры не жидким бетоном.

Удалить технологические винтовые домкраты.

2.4 Монтаж левой стойки .

Перевезти левую стойку к месту монтажа станка.

Произвести распаковку стойки.

Выставить стойку предварительно под заливку фундаментных болтов, и обтянуть крепеж ее к станине.

Залить колодцы в которых находятся фундаментные болты стойки бетоном

Проверить выверку стойки, при необходимости подвыставить ее.

Подлить клиновые опоры не жидким бетоном.

Удалить технологические винтовые домкраты.

2.5 Монтаж планшайбы .

Произвести выверку станины и стоек.

Перевезти планшайбу к месту монтажа станка.

Смонтировать планшайбу на станину станка.

2.4 Монтаж эл. двигателя главного привода.

Установить тумбу с эл. двигателем на фундамент.

Залить колодцы, в которых находятся фундаментные болты тумбы бетоном

Установить клиновые ремни и кожухи на гл. привод.

2.5 Монтаж переключины и механизма перемещения поперечины.

Смонтировать переключину на стойки, крепить предварительно.

Установить на стойки редуктора червячные механизма перемещения поперечины.

Смонтировать трансмиссию червячных редукторов и приводного эл.двигателя на переключине

Произвести выверку стоек, закрепить окончательно распорку.

2.6 Монтаж поперечины.

Произвести демонтаж левого и правого приводов перемещения суппортов по поперечине.

Произвести демонтаж поворотной части с ползуном на левом и правом суппортах.

Перевезти поперечину к месту монтажа станка.

Установить поперечину на стол (планшайбу) станка.

Установить на поперечину прижимные планки.

Установить механизмы зажима поперечины.

Перевезти правую и левую поворотные части к месту монтажа станка.

Смонтировать правую и левую поворотные части на поперечину и приводы подачи суппортов демонтированные ранее.

Коммутировать смазку и гидралику поперечины и суппортов.

2.7 Монтаж станции гидравлики и смазки, электрических шкафов, прокладка кабелей и трубопроводов системы смазки и гидравлики.

Перевезти шкаф электрический к месту монтажа станка.

Произвести распаковку и очистку его от грязи и консерванта, выполнить монтаж на фундамент станка.

Перевезти станцию гидравлики и смазки к месту монтажа станка.

Выполнить монтаж на фундамент станка.

Выполнить монтаж и коммутацию трубопроводов системы смазки и гидравлики

Выполнить их монтаж и коммутацию электрических кабелей.

3. Пусконаладочные работы.

Закончить электромонтаж и выполнить запуск электрооборудования.

Заполнить станцию смазки и гидравлики маслом.

Проверить смазку (всплытие) планшайбы

Проверить смазку суппортов и поперечины, выполнить их перемещения.

Проверить гидравлику коробки скоростей и зажимов подвижных узлов.

Проверить паспортные хода подвижных узлов и работу измерительной системы.

Произвести отладку электрооборудования и системы управления станком.

4. Приемочные работы

Предъявить паспорт электрооборудования.

Предъявить геометрическую точность станка (должна соответствовать паспорту станка).

Выполнить тестовую обработку резанием.

Провести испытания станка на надежность .

Проверить геометрическую точность станка.

Подписание акта о приемке станка в эксплуатацию.