****

**Техническое задание**

 На проектирования трассы пневмопочты в корпусе подготовительного цеха на участке резиносмешения.

1. Наименования и область применения.
	1. Системы пневмопочты приобретают все большую популярность, так как они позволяют эффективно сокращать издержки, связанные с передачей корреспонденции внутри предприятия. Установка системы пневмопочты освобождает специалистов от курьерских функций и ускоряет обслуживание клиентов. Необходимо отметить, что системы пневмопочты обеспечивают безопасную передачу любых отправлений, в том числе денег, документов или хрупких материалов. Системы пневмопочты успешно применяются на самых разных предприятиях.
2. Техническое данные для проектирование.
	1. Общая длинна трассы составляет 320м. с подъемом на второй этаж.
	2. Трасса должна проектироваться с 8 точками отправки, работать в обе стороны.
	3. Расположения 8 точек отправки на первом этажей вдоль осей 5.
	4. Расположения точки приема на втором этаже пересечения осей 2-К.
	5. Материал для транспортировки резиновая смесь.
	6. Размеры материала 200\*200мм, вес не более 1кг.(можно свернуть трубочкой)
	7. Точка №1 240 отправок в сутки периодичность 25мин.
	8. Точка №2 300 отправок в сутки периодичность 4мин.
	9. Точка №3 300 отправок в сутки периодичность 4мин.
	10. Точка №4 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
	11. Точка №5 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
	12. Точка №6 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
	13. Точка №7 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.
	14. Точка №8 480 отправок в сутки периодичность 12,5мин.

 АШК Гл. инженер А.В. Кузнецов.

Кон. Тел. 89635701427