



- 1 ± IT16/2
- 2 \* Размеры для справок
- 3 Сварку проводить электродами Э42А ГОСТ 9467-75
- 4 Варить по всей длине соприкосновения деталей, катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов
- 5 Окраска эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 желтого цвета за два раза (кроме детали поз. 3)
- 6 На видах спереди и слева крепежные изделия условно не показаны

ИБР 1177.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	34,3	1:2,5
Разраб.	Александр М.В.					
Пров.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						
Подвеска для радиальных автопокрышек (13 и 16 дюймов)				Лист	Листов	1
Сварочный чертеж				АО ПО "АШК" ПКО		
Копировал				Формат А1		

Изд. № 001/01  
Лист № 01/01  
Взам. инв. № 01/01  
Лист № 01/01  
Лист № 01/01  
Лист № 01/01  
Лист № 01/01